



MOTORE	
Produttore/Modello	YANMAR / 4TNV96C-PHYB
Tipo	motore diesel a controllo elettronico, 4 cilindri, raffreddato ad acqua, 4 tempi, a iniezione diretta
Potenza nominale del motore (SAE)	63,9 CV (46,9 kW) a 2.400 giri/min
Potenza nominale del motore (DIN)	62,8 CV (45,9 kW) a 2.400 giri/min
Capacità massima	65,9 CV (48,5 kW) a 2.400 giri/min
Velocità x corsa	235 Nm (173 lbf-ft) a 1.360 giri/min
Cilindrata	98 x 110 mm (3,86" x 4,33")
Cilindrata	3.319 cc (203 cu in)
Batterie	2 x 12 V x 100 AH
Motore di avviamento	12 V x 3,0 kW
Alternatore	12 V x 100 Amp

IMPIANTO IDRAULICO

POMPA PRINCIPALE	
Tipo	Pompa a pistone a portata variabile
Flusso massimo	144 litri/min.
Pompa secondaria per il circuito pilota	Pompa a ingranaggi
Sistema di pompaggio a rifornimento	iniezione e con risparmio di carburante.

MOTORI IDRAULICI

Trasmissione	Motore a pistoni assiali a due velocità, con valvola di controllo e freno di stazionamento
Rotazione	Motore a pistoni assiali con freno automatico

IMPOSTAZIONE DELLA VALVOLA DI SERVO

Circuiti integrati	280 bar
Circuiti di trazione	280 bar
Circuiti di rotazione	245 bar
Circuiti pilota	35 bar
Valvola di servizio	Installata

CILINDRI IDRAULICI

Braccio	1-120 x 865 mm (4,7' x 3,4')
Avambraccio	1-100 x 870 mm (3,9' x 3,4,5')
Benna	1-300 x 695 mm (9,5' x 27,0')
Rotazione braccio	1-110 x 707 mm (4,3' x 27,8')

LAMA D'AZZER (STD)

Lama d'azzer (STD)	1-110 x 190 mm (4,3' x 7,5')
Lama d'azzer (angolabile)	1-140 x 180 mm (5,5' x 7,1')
Lama d'azzer angolabile:	1-100 x 461 mm (3,9' x 18,1')
Cilindro regolazione:	2-35 x 550 mm (3,7' x 21,6')

N. di cilindri alesaggio x corsa

LIVELLO RUMOROSITÀ (CABINA)

LIVELLI RUMOROSITÀ (VALORE DINAMICO)	
LVA	99 dB
LpA	76 dB

SISTEMA DI TRASLAZIONE

Metodo di trasmissione	Tipo interamente idrostatico
Motore di trazione	Motore a pistoni assiali, modello a palette interni
Sistema di trazione	Ingranaggio di riduzione planetario
Sforzo di trazione alla barra massima	6.400 kgf (14.110 lbf)
Velocità di trazione massima (alla bassa)	4,6 km/h (2,9 mph) / 2,8 km/h (1,7 mph) e sovrapastini
Pendenza	35° (70%)
Freno di stazionamento	Multi-disco in bagno d'olio

CONTROLLO

Il joystick e i pedali azionati a pressione pilota con leve staccabili assicurano un'attuazione che praticamente non richiede alcuno sforzo.

Comando pilota	Due joystick con una leva di sicurezza (SX): Rotazione avambraccio, Rotazione braccio (DX), Braccio e benna (BD)
Traslazione e sterzo	Due leve con pedali
Valvola a farfalla del motore	Tipo elettrico, con indicatore

SISTEMA DI ROTAZIONE

Motore di rotazione	Motore a pistoni assiali
Riduzione della rotazione	Riduzione a ingranaggio planetario
Lubrificazione del cuscinetto di rotazione	In bagno di grasso
Freno della rotazione	Multi-disco in bagno d'olio
Velocità di rotazione	9 giri/min.

CAPACITÀ

	litro	gal. US	gal. UK
Serbatoio del carburante	115,0	30,4	25,3
Refrigerante del motore	11,0	2,9	2,4
Oil nel motore	10,2	2,7	2,2
Unità di guida finale (ciascuna)	1,2	0,3	0,3
Serbatoio idraulico	60,0	15,8	13,2
Impianto idraulico	120,0	31,7	26,4

SOTTOCARRO

Telaio centrale a travi incrociate integralmente saldato con telai dei cingoli a scatola rinforzata. Il sottocarro include rulli lubrificati, regolatori cingoli con molle e ruote dentate ad assorbimento urti, e cingoli in gomma.

Telaio centrale	A travi incrociate
Telaio dei cingoli	Del tipo a scatola pentagonale
N. di palette cingoli su ciascun lato	40 CIASCUNO
Numero di rulli superiori su ciascun lato	1 CIASCUNO
Numero di rulli inferiori su ciascun lato	5 CIASCUNO

PESO OPERATIVO (APPROSSIMATIVO)

Peso operativo, incluso braccio in due pezzi 3.920 mm (12' 10"), avambraccio lungo 2.100 mm (8' 11"), benna di scavo a corno SAE 0,25 m³ (0,33 yd³), lubrificante, refrigerante, serbatoio idraulico, serbatoio carburante, contappeso addizionale, accoppiatore rapido, cingoli in gomma, operatore (75 kg).

PESO OPERATIVO

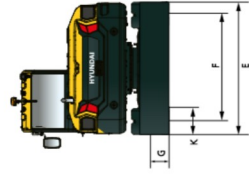
Peso operativo (incl. braccio)	9.250 kg (20.390 lb)
Pressione a, terra	Gomma (450) [8.480 kg]
	Gomma (450) [0,41 kg/cm ²]

IMPIANTO ARIA CONDIZIONATA

Refrigerante di tipo R134a è utilizzato quando questa macchina è dotata di aria condizionata. Contiene gas serra fluorinato R134a, Potenziale di riscaldamento globale 1.430 CO₂ equivalente



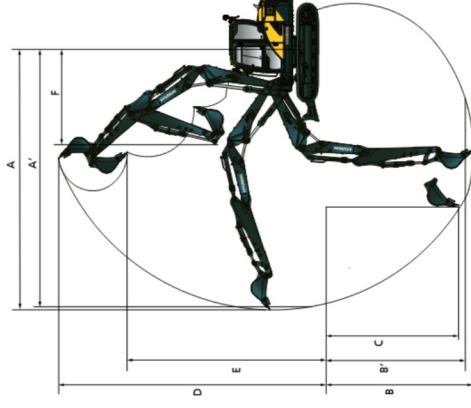
O D'AZIONE



Unità: mm (ft.in)

Minibraccio	Braccio in 2 pezzi
3.550 (11'8")	3.320 (12'10")
1.750 (5'9")	1.750 (5'9")
2.100 (6'11")	2.100 (6'11")
6.655 (21'7")	6.655 (21'10")
6.790 (22'3")	6.800 (22'5")
2.175 (7'2")	2.465 (8'1")
2.140 (7'0")	2.455 (8'1")
Cingoli in acciaio	Cingoli in gomma
460 (1'6")	600 (2'4")
	450 (1'6")

RAGGIO OPERATIVO HX85A



Unità: mm (ft.in)

Lunghezza braccio (braccio in 2 pezzi)		3.320 (12'10")
Lunghezza dell'antibraccio		
A	Portata di scavo massima	1.750 (5'9")
A'	Portata di scavo massima a terra	2.100 (6'11")
B	Profondità di scavo massima	7.230 (23'7")
B'	Profondità di scavo massima (livello 0')	7.480 (24'6")
C	Profondità di scavo macchina parete verticale	4.310 (14'2")
D	Altezza di scavo massima	4.150 (13'7")
E	Altezza di scavo macchina parete	4.510 (14'10")
F	Raggio di rotazione minimo	3.800 (12'6")
		4.200 (13'11")
		7.650 (25'1")
		5.600 (18'4")
		2.415 (8'1")
		2.710 (8'11")

Unità: mm (ft.in)

Lunghezza braccio (antibraccio)	3.550 (11'8")
Lunghezza dell'antibraccio	1.750 (5'9")
Portata di scavo massima	2.100 (6'11")
Portata di scavo massima a terra	7.090 (23'3")
Portata di scavo massima	7.420 (24'4")
Profondità di scavo massima	6.940 (22'9")
Profondità di scavo massima (livello 0')	7.290 (23'11")
Profondità di scavo massima parete verticale	4.290 (14'1")
Profondità di scavo massima	4.640 (15'3")
Altezza di scavo massima	3.500 (11'5")
Altezza di scavo massima parete verticale	4.320 (14'2")
Altezza di scavo massima	3.660 (12'0")
Altezza di scavo massima	4.010 (13'2")
Altezza di scavo macchina parete	6.800 (22'7")
Altezza di scavo macchina parete	7.230 (23'8")
Altezza di scavo massima	4.350 (16'3")
Altezza di scavo massima	5.190 (17'0")
Raggio di rotazione minimo	2.515 (8'3")
Raggio di rotazione minimo	2.715 (8'11")